



ecophon
SAINT-GOBAIN



Tiia Huuskonen | Konseptikehittäjä

AKUSTIikkALEVYJEN UUDELLEENKÄYTÖN MAHDOLLISUUDET

MITÄ JA MIKSI?

AKUSTIIKKALEVYJEN UUELLEENKÄYTÖN MAHDOLLISTAMINEN

TARVE

Vähähiilinen rakennuttaminen, kiertotalouden ja materiaalitehokkuuden tavoitteet. Saint-Gobainin & Ecophonin omat vastuullisuustavoitteet.

HAASTE

Uudelleenkäyttötuotteita on vaikea löytää ja niihin ei luoteta.

TILAISUUS

Materiaalivalmistajalla tuntemus tuotteista ja myynti ja markkinointikanavat valmiina.



TAUSTATIEDOKSI

Ecophon valmistaa akustoivia alakatto- ja seinäjärjestelmiä, pääraaka-aineena kulutuksen jälkeinen kierrätyslasi.

Akustiikka on tärkeä osa kestäväää rakentamista! Sopivat ääniolosuhteet tukevat rakennuksen tehokasta käyttöä sekä ihmisten hyvinvointia ja suorituskykyä.

Hyvät lähtökohdat uudelleenkäytölle

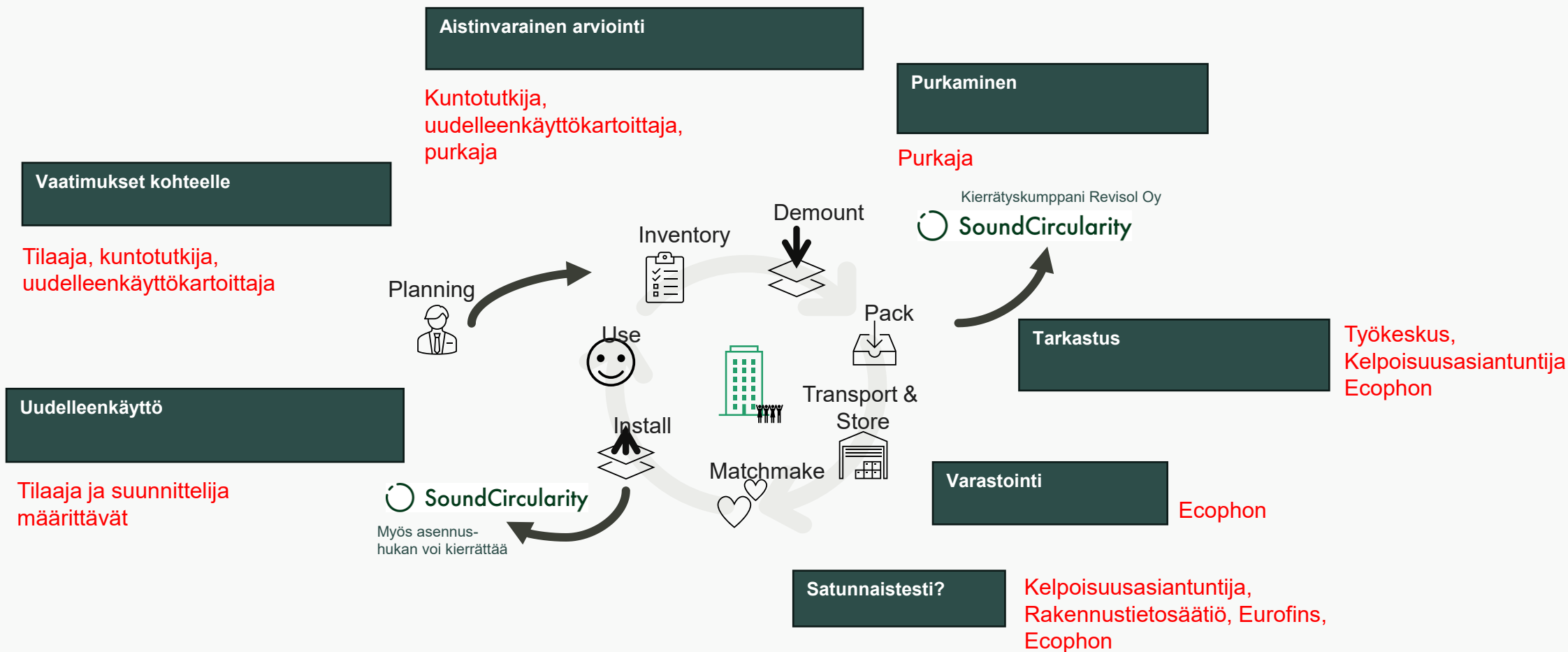
- Listajärjestelmän varaan asennettu tuote on helppo purkaa ehjänä
- Tuotteen takana leima vuodesta 2001 lähtien
- Lasivilla materiaalina ei reagoi kemiallisesti epäpuhtauksien kanssa
- Tuotteissa ei POP yhdisteitä
- Tiedämme että akustiset ja mekaaniset ominaisuudet säilyvät
- Globaali mutta paikallinen, oma tehdas Forssassa ja paikallinen varasto jo olemassa



PROSESSIN KUVAUS



MAHDOLLISET SIDOSRYHMÄT ERI VAIHEISSA



TARVITTAVAT RESURSSIT

Millaista tietoa asiakkaalta tarvitaan?

Purkuvaiheessa:

- Tuote & määräarvio
- Kohteen historia, sisäilman laatu jne.

Rakentamisvaiheessa:

- Kohteen vaatimustaso: tavanomaiset vaatimukset ok?

Asiakkaan investoinnit?

Purkuvaiheessa ajan käyttö:

- Asioista sopiminen meidän ja/tai purkajan kanssa
- Tiedon keruu

Rakentamisvaiheessa:

- Hinta mahdollisesti korkeampi (+10%?),
- Huomioitava saatavuuden epävarmuus, mahdollisena vaihtoehtona vähähiilinen tuote CarbonLow.

SAATAVUUDEN EPÄVARMUUS, VAIHTOEHDOT

ReUse varastoa tietyllä hetkellä on vaikea arvioida.

- Vaihtoehtona ReUse –levylle CarbonLow valikoiman samat tuotteet?
- Vähähiilisyyden ja materiaalitehokkuuden tavoitteet



Tuote	kgCO ₂ eq./m ² *	Vähennys**	Post-consumer kierrätys-raaka-aine
Focus A	1,5	-30 %	51%
Focus E	2,3	-30 %	55%
Master A	2,4	-27 %	59%
Master E	3,5	-35 %	61%
Master B	3,9	-40 %	62%
Master SQ	3,3	-50 %	60%

*GWP-TOT in life-cycle stages A1 to C4, EPD in accordance with EN 15804+A2

**Compared to equivalent standard Ecophon products.

Reduction for CarbonLow products, comparing EPD indicators in accordance with EN 15804+A1

CarbonLow -valikoima

Valmistettu paikallisesti tuotetulla biokaasulla Forssan tehtaallamme

Samat erinomaiset akustiset ja tekniset ominaisuudet kuin vakiotuotteilla.

- Paloluokka A2-s1,d0
- Absorptioluokka A
- Samat sertifikaatit: esim. M1, Allergiatunnus

CO₂ päästöt keskimääräisesti -35% perustuotevalikoimaan nähden.

MITTAAMINEN, ONNISTUMINEN?

- Kannattavuus? Kaikkien sidosryhmien näkökulmasta.
- Ovatko vähähiilisuuden ja kiertotalouden tavoitteet niin tärkeitä, että ReUse tuotteen mahdollisesti korkeampi hinta on ok ostajalle?
- Skaalattavuus? Potentiaalisia akustiikkalevyjä paljon, mutta vaatimus vuoden 2001 jälkeisestä valmistusajasta rajaa mahdollisuuksia.
- Oikea-aikaisuus?
- Tiedon jakaminen!



KIITOS!

Tiia Huuskonen | Konzeptikehittäjä
tiia.huuskonen@saint-gobain.com | 040 5067895